

耐候促進試験結果報告書



日本エイ・ヴァー・シー株式会社

滋賀県守山市勝部 2-3-12-6

TEL : 077-514-2411 FAX : -2413

<http://www.avccorp-jpn.co.jp>

<http://www.IP68.jp>

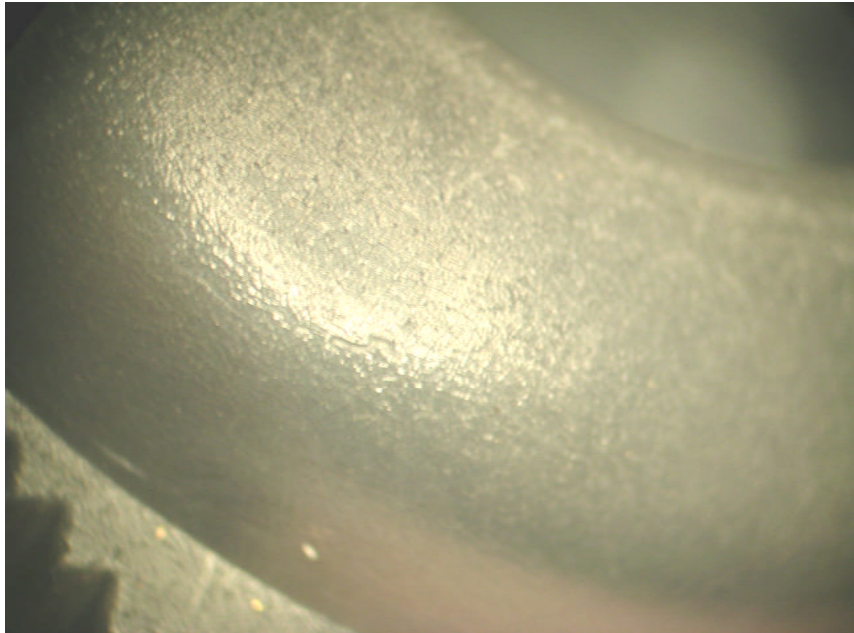
info@avccorp-jpn.co.jp

ナイロンスーパーグランド 耐候促進試験結果報告書

1. 標題	スーパーグランド耐候促進試験		
2. 試験期間	2009.07.08～2009.11.25迄		
3. 試験時間	2500時間		
4. 観察品目	ナイロンスーパーグランド(FGA17-06B)		
5. 使用機器	サンシャインウェザーメータ	WEL-SUN-HCB-B(スガ試験機)	
	試料表面観察	金属顕微鏡(日本光学工業) 型式;VMS-FT-1	
	試料表面硬度	デュロメータ硬さ試験機 (ツビック社)型式;A-3115、D-3117	
6. 試験条件	放電電圧;電流;50V・60A		
	フィルター;ガラスフィルターAタイプ		
	ブラックパネル温度;63℃		
	スプレーサイクル;18/120min		
	照射面;サンプル取り付け面		
7. 試験結果及び・試験後試料観察結果 : 全部品に対し、漏水を及ぼす様な割れ等発生せず。			
観察項目	観察結果	観察方法	備考
	観察結果に明記	観察結果に明記	各写真は 別シート参照

【拡大画像1 ナイロンスーパーグランドシールナット部】

促進試験後



促進試験前

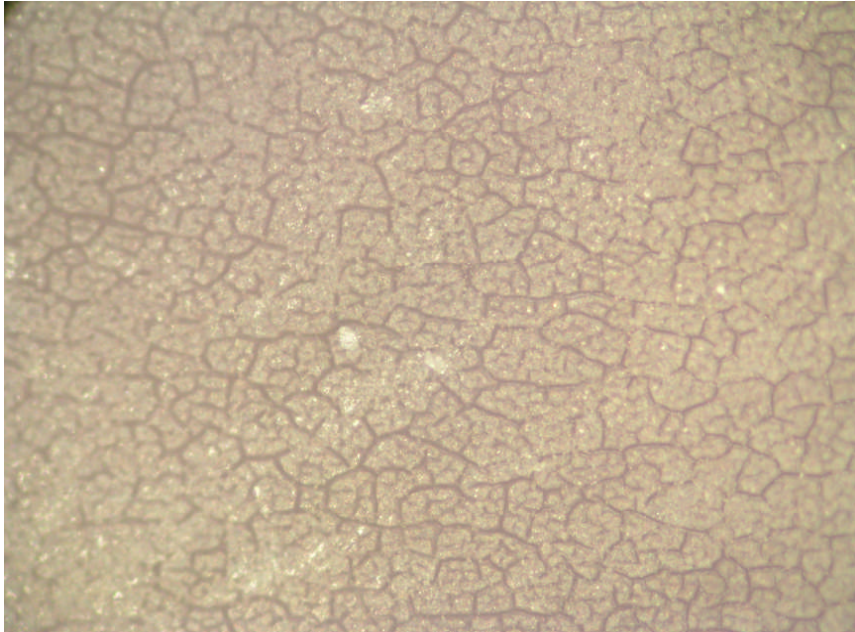


FGA17-06 シールナット部		
目視	粗さ	クラック発生見受けられず
	光沢	紫外線が垂直にあたる箇所に関しては低下
	色差	全体的に変色が見受けられる
硬度	規格	JIS-K-7215(shoreD)
	測定箇所	本体六角部
	測定値	76,75,75,75,75(5ポイント)

FGA17-06 シールナット部		
目視	粗さ	
	光沢	
	色差	
硬度	規格	JIS-K-7215(shoreD)
	測定箇所	本体六角部
	測定値	71,71,74,71,75(5ポイント)

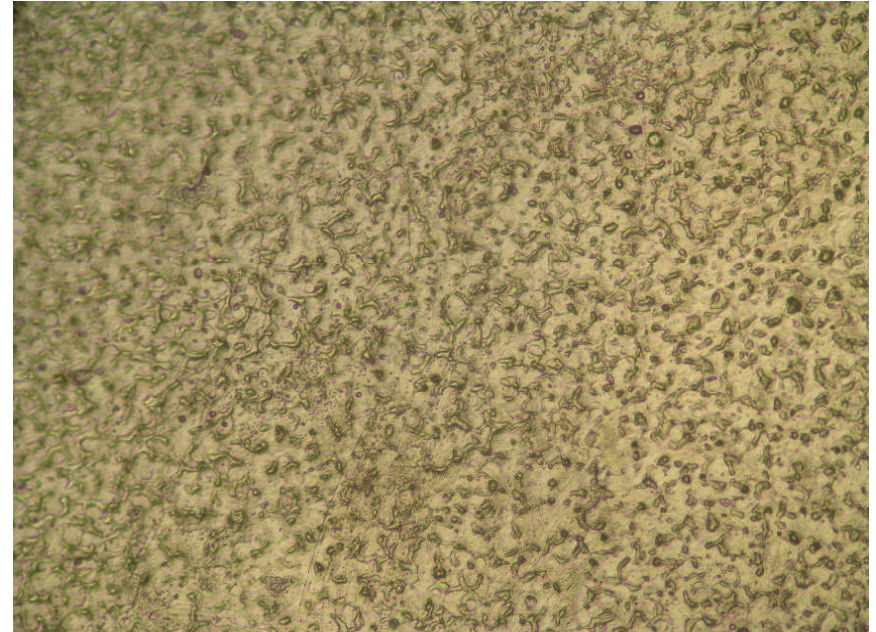
【拡大画像2 ナイロンスーパーグランドシールナット部】

促進試験後



FGA17-06 シールナット部		
金属顕微鏡	粗さ	微細なクラック発生
	光沢	
	色差	
硬度	規格; JIS-K-7215(shoreD)	
	測定箇所; 本体六角部	
	測定値; 76,75,75,75,75	

促進試験前



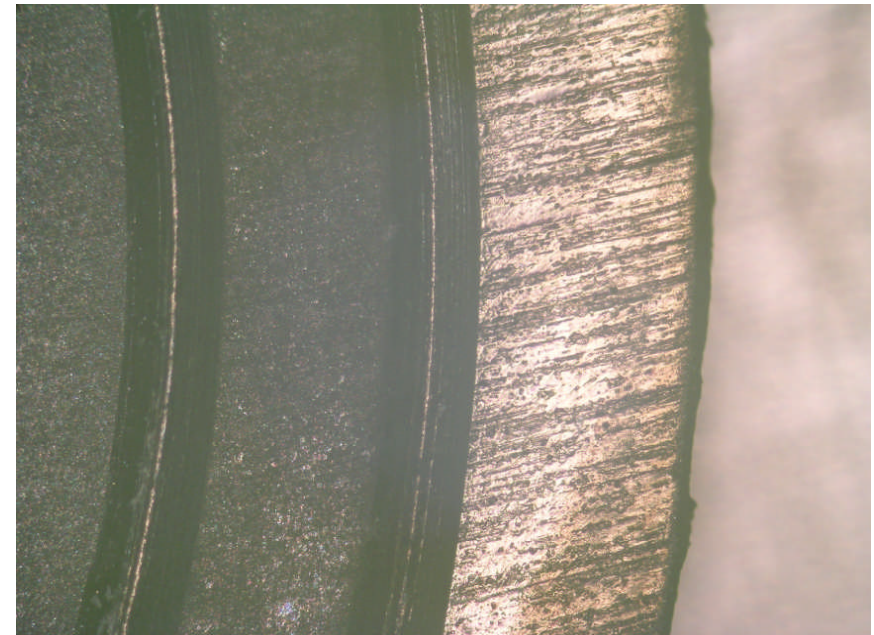
FGA17-06 シールナット部		
金属顕微鏡	粗さ	
	光沢	
	色差	
硬度	規格; JIS-K-7215(shoreD)	
	測定箇所; 本体六角部	
	測定値; 71,71,74,71,75	

【拡大画像3 スーパーグランドワッシャー部画像】

左;促進試験前 右;促進試験後



促進試験後 拡大



FGA17-06 ワッシャ部	
目視	促進試験後 クラック発生見受けられず
光沢	促進試験後 外周部において光沢低下
粗さ	
色差	外周部において変色
硬度	規格;shoreA 測定値;38,37,39,36,38
	測定箇所;変色が見受けられる外周部

FGA17-06 ワッシャ部	
光学顕微鏡	クラック発生見受けられず
光沢	外周部に向うにつれて低下
粗さ	微細な凹凸
色差	外周部において変色
硬度	規格;shore A 測定値;33,34,35,34,33
	測定箇所;変色が見受けられる外周部